**Экструзионный пенополистирол CARBON SOLID тип А**

**Область применения:**

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Априменяется в качестве теплоизоляции в основании дорожно-транспортных сооружений, а также в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундаментов, эксплуатируемых кровель, нагружаемых полов при повышенных требованиях к прочности утеплителя.

**Описание:**

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А отличается особо высокой стойкостью к нагрузкам и является высокопрочным теплоизоляционным материалом. XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

При производстве XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID Тип А используются наноразмерные частицы углерода. Наноуглерод стабилизирует характеристики прочности и теплопроводности. Благодаря насыщению наноуглеродом плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID Тип А сохраняют свои характеристики на протяжении всего срока службы материала. Долговечность материала подтверждена НИИСФ РААСН и составляет более 50 лет

**Материал применяется:**

■ в качестве теплоизоляции оснований транспортных сооружений;

■ при утеплении магистралей, взлетно-посадочных полос, логистических центров, автомобильных парковок и других объектов, которые испытывают постоянные повышенные нагрузки;

■ в общегражданском строительстве при устройстве теплоизоляции фундамента, эксплуатируемых

кровель, нагружаемых полов при повышенных требованиях к прочности теплоизоляционного слоя;

■ в условиях вечной мерзлоты сооружение теплоизоляционных слоев из XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID позволяет сохранять вечномерзлые грунты в естественном состоянии, что

предотвращает оттаивание и исключает просадку земляного полотна

**Технические характеристики**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Показатель** | **Значение** | | |
| **SOLID 500** | **SOLID 700** | **SOLID 1000** |
| Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа 40 - 49 мм 50 мм  > 50 мм | 500 500 500 | - \* 700  - \* | -  \* 1000  - \* |
| Прочность при изгибе, кПа, не более 40 – 49 мм 50 мм 51 – 79 мм ≥ 80 мм | 400 400 400 300 | - \* 550 - \* -\* | - \* 650 - \* -\* |
| Теплопроводность при (25±5)0С, Вт/(м\*К), не более\*\* 40 - 49 мм 50 - 79 мм  > 80 мм | 0,031 0,030 0,032 | | |
| Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б», Вт/(м\*К), не более | 0,034 | | |
| Водопоглощение, не более,% | 0,2 | | |
| Группа горючести \*\*\* | Г4/Г3 | | |
| Группа воспламеняемости | В2 | | |
| Группа дымообразующей способности/токсичность | Д3/Т2 | | |
| Температура эксплуатации,оС | от -70 до +75 | | |

**Габариты и логистические параметры:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Модель / толщина** | **Размер плиты (В\*Ш\*Д), мм** | **Плит в пачке шт** | **Площадь в пачке м2** | **Объем**  **в пачке**  **м3** | **Размер палеты (Д\*Ш\*В), см** | **Вес палеты, кг** |
| CARBON SOLID, 40 мм | 40\*600\*2400 | 10 | 14,4 | 0,57600 | 120\*120\*248 | 132 |
| CARBON SOLID, 50 мм | 50\*600\*2400 | 8 | 11,52 | 0,57600 | 120\*120\*248 | 132 |
| CARBON SOLID, 60 мм | 60\*600\*2400 | 7 | 10,08 | 0,60480 | 120\*120\*260 | 138 |
| CARBON SOLID, 100 мм | 100\*600\*2400 | 4 | 5,76 | 0,57600 | 120\*120\*248 | 132 |