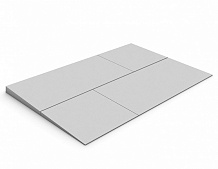
[](http://www.xps.tn.ru/upload/iblock/661/661573cb9cd483c850e794cd24eb281f.jpg)**Экструзионный пенополистирол CARBON PROF SLOPE**

**Область применения:**

Набор готовых теплоизоляционных клиновидных плит XPS CARBON PROF SLOPE, позволяющий создать уклоны и разуклонку на кровле по ровному основанию, увеличить уклоны при реконструкции кровли, создать разуклонку в ендове к водоприемным воронкам, у вентиляционных шахт и зенитных фонарей, созданием дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона).

**Описание:**

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE представляет собой набор плит с уклоном 2,1% (плиты A и В), 4,2% (плиты J и K), 8,3 % (плита М) нарезанных из заготовок экструзионного пенополистирола.

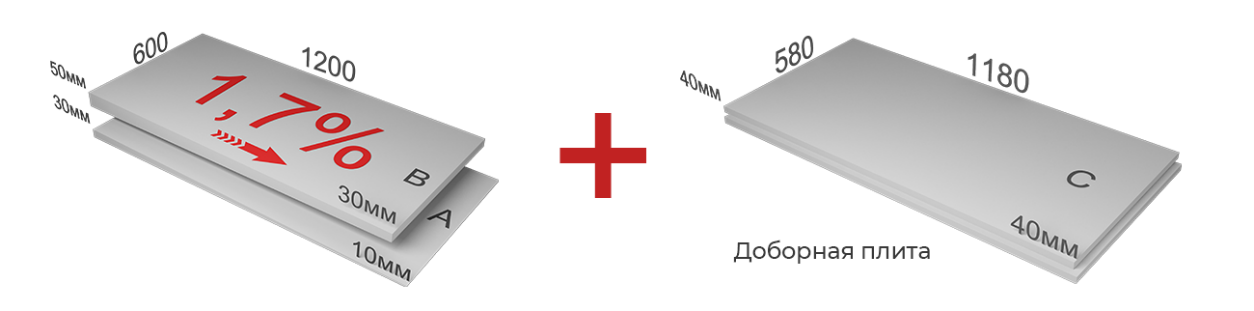
Клиновидная теплоизоляция XPS CARBON PROF SLOPE позволяет создавать уклоны и разуклонку на кровле по ровному основанию, увеличить уклоны при реконструкции кровли, создать разуклонку в ендове к водоприемным воронкам, у вентиляционных шахт и зенитных фонарей, а также организовывать дополнительный уклон для отведения воды от парапета (контруклон).

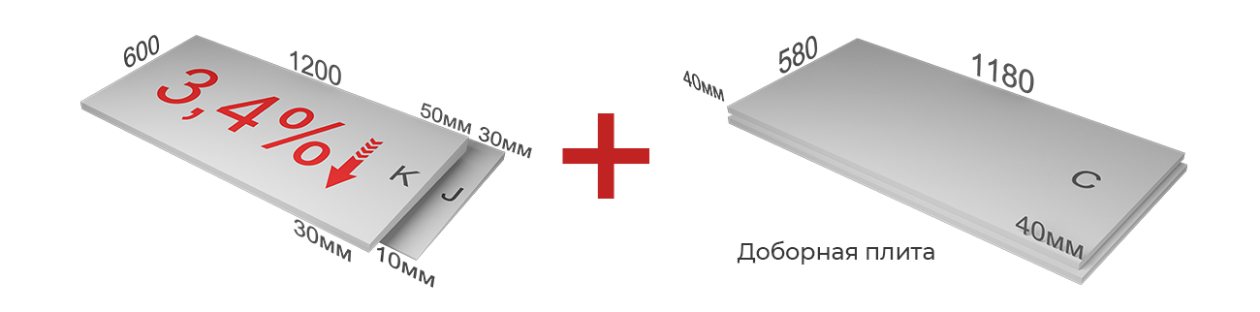
**Преимущества использования клиновидной теплоизоляции на кровле**:

* Снижение нагрузок на основание по сравнению с керамзитом
* Отсутствие «мокрых» процессов при устройстве уклонов
* Всесезонность производства работ
* Сокращение трудозатрат на выполнение уклонов- скорость работ выше более, чем в два раза
* Сокращение времени выполнения работ – на надо ждать высыхания стяжки
* Дополнительная теплоизоляция.

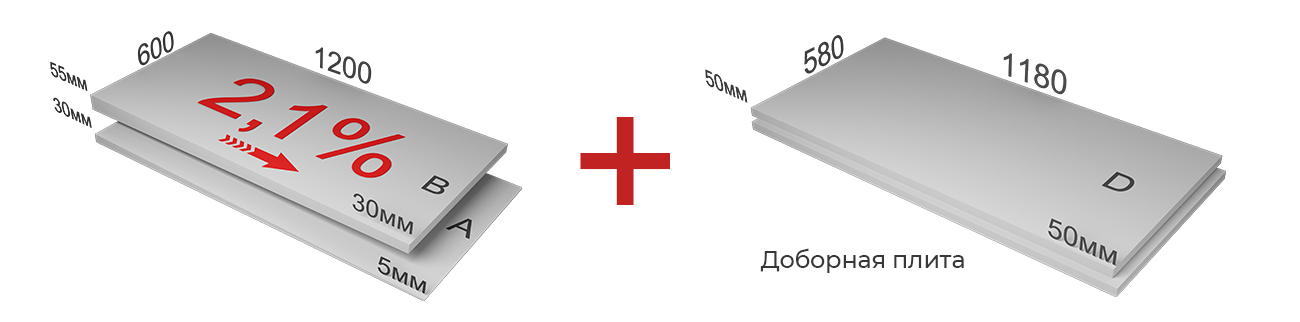
**Варианты использования наборов клиновидной теплоизоляции CARBON PROF SLOPE**

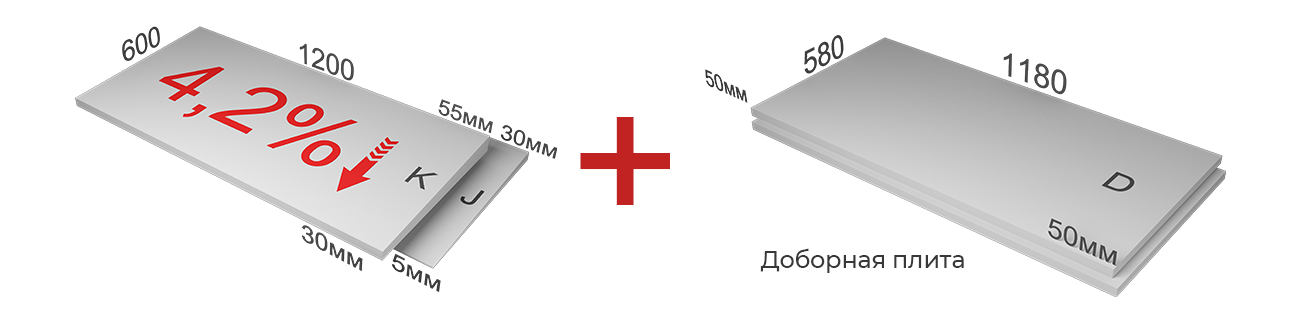
## Набор плит для формирования основного уклона 1,7% и контруклона 3,4%



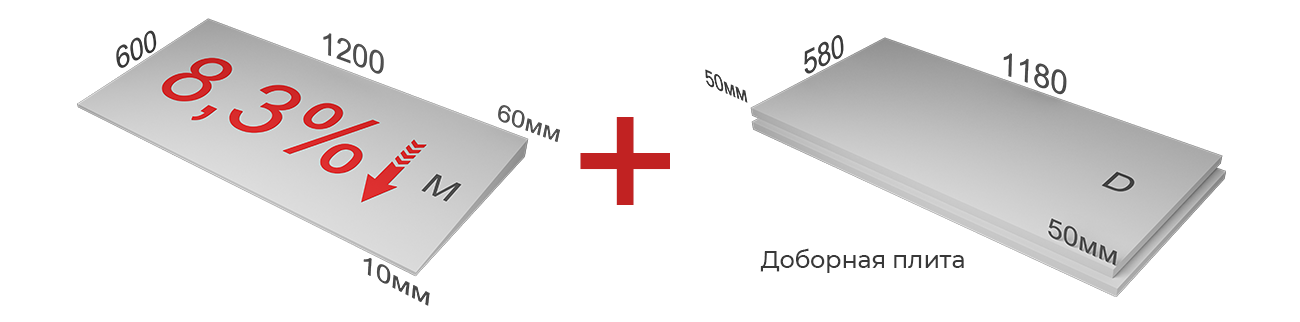


### Набор плит для формирования основного уклона 2,1% и контруклона 4,2%





### Формирование контруклона 8,3% от зенитных фонарей, парапетов и т.п



**Технические характеристики:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Показатель** | **ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE** | | | | | |
| **ЭЛЕМЕНТ А (2,1%)** | **ЭЛЕМЕНТ В (2,1%)** | **ЭЛЕМЕНТ J (4,2%)** | **ЭЛЕМЕНТ K (4,2%)** | **ЭЛЕМЕНТ М (8,3%)** | **CARBON PROF (ДОБОРНАЯ ПЛИТА)** |
| Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее,кПа | 250 | | | | | |
| Прочность при изгибе, кПа, не менее | 250 | | | | | |
| Теплопроводность при (25±5)0С, Вт/(м\*К), не более\* | 0,029 | | | | | |
| Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б», Вт/(м\*К), | 0,032 | | | | | |
| Водопоглощение, %, не более | 0,2 | | | | | |
| Группа горючести\*\* | Г4/Г3 | | | | | |
| Группа воспламеняемости | В2 | | | | | |
| Группа дымообразующей способности/токсичность | Д3/Т2 | | | | | |

**Геометрические размеры плит:**

| **ЭЛЕМЕНТ** | **ТОЛЩИНА, мм** | **ДЛИНА, мм** | **ШИРИНА, мм** |
| --- | --- | --- | --- |
| **A** | от 5 до 30 (2,1%) | 1200 | 600 |
| **В** | от 30 до 55 (2,1%) | 1200 | 600 |
| **J** | от 5 до 30 (4,2%) | 1200 | 600 |
| **K** | от 30 до 55 (4,2%) | 1200 | 600 |
| **M** | от 10 до 60 (8,3%) | 1200 | 600 |
| **C** | 40 | 1180 | 580 |
| **D** | 50 | 1180 | 580 |